**Профессиональный стандарт**

**«ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ ПО сортировке**

**коммунальных отходов и**

**переработке вторичных материальных ресурсов»**

**глава 1**

**Общие сведения**

Настоящий профессиональный стандарт разработан на вид трудовой деятельности «Деятельность по сортировке коммунальных отходов и переработке вторичных материальных ресурсов».

Код области и наименование профессиональной деятельности1: 16 «Деятельность в области водоснабжения, газораспределения и газопотребления сбора, обработки и удаления отходов».

Настоящий профессиональный стандарт разработан рабочей группой, созданной Секторальным советом квалификаций при Министерстве жилищно-коммунального хозяйства Республики Беларусь.

Основная цель вида трудовой деятельности «Деятельность по сортировке коммунальных отходов и переработке вторичных материальных ресурсов» – выполнение работ по сортировке коммунальных отходов и извлечению вторичных материальных ресурсов, переработке вторичных материальных ресурсов для получения выходной продукции.

Перечень начальных групп занятий согласно Общегосударственному классификатору Республики Беларусь ОКРБ 014-2017 «Занятия», утвержденному постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 24 июля 2017 г. № 33 (далее – ОКЗ)2:

|  |  |
| --- | --- |
| Код начальной группы занятий по ОКЗ | Наименование начальной группы занятий |
| 8131 | Операторы, аппаратчики, обслуживающие установки по переработке химического сырья, нефти и нефтепродуктов, прочих неметаллических минеральных продуктов, и рабочие подобных занятий |
| 8189 | Операторы, аппаратчики, машинисты промышленных установок и машин, не вошедшие в другие начальные группы |
| 9612 | Сортировщики отходов |

Перечень профессий рабочих и должностей служащих3:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Код профессии рабочего, должности служащего по ОКЗ | Наименование профессии рабочего, должности служащего, разряд | Уровень квалификации4 | Уровень  квалификации5 |
| 8131-488 | Оператор агломератора полимерных материалов (4 разряд) | 3 | 3 |
| 8131-531 | Оператор универсальной роторной установки (4 разряд) | 3 | 3 |
| 8189-039 | Прессовщик вторичных материальных ресурсов (3 разряд) | 2 | 2 |
| 8189-039 | Прессовщик вторичных материальных ресурсов (5 разряд) | 3 | 3 |
| 9612-001 | Сортировщик вторичных материальных ресурсов (2 разряд) | 1 | 1 |

**ГЛАВА2**

**ПЕРЕЧЕНЬ ОБОБЩЕННЫХ ТРУДОВЫХ ФУНКЦИЙ И ТРУДОВЫХ ФУНКЦИЙ, ВКЛЮЧЕННЫХ В ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обобщенные трудовые  функции | | | Трудовые функции | | |
| Код6 | наименование | Уровень квали-фикации4 | Код6 | наименование | Уровень квали-фикации4 |
| 01 | Сортировка коммунальных отходов вручную и (или) с применением инструмента, приспособлений для извлечения вторичных материальных ресурсов и других видов отходов | 1 | 01.01 | Подготавливает коммунальные отходы к сортировке | 1 |
| 01.02 | Сортирует коммунальные отходы и извлекает вторичные материальные ресурсы, другие виды отходов из состава коммунальных отходов | 1 |
| 01.03 | Обеспечивает размещение вторичных материальных ресурсов, выходной продукции,остаточных отходов | 1 |
| 02 | Прессование вторичных материальных ресурсов на прессовом оборудовании для передачи их на использование | 2 | 02.01 | Выполняет работы по подготовке к прессованию вторичных материальных ресурсов | 2 |
| 02.02 | Ведет процесс прессования вторичных материальных ресурсов на прессовом оборудовании | 2 |
| 03 | Прессование вторичных материальных ресурсов, коммунальных отходов на автоматизированной технологической линии для дальнейшего обращения с ними | 3 | 03.01 | Выполняет работы по подготовке к прессованию вторичных материальных ресурсов, коммунальных отходов | 3 |
| 03.02 | Обеспечивает технологический процесс прессования вторичных материальных ресурсов, коммунальных отходов на автоматизированной технологической линии | 3 |
| 04 | Эксплуатация оборудования для сортировки коммунальных отходов для извлечения вторичных материальных ресурсов и других отходов | 3 | 04.01 | Подготавливает к работе оборудование для сортировки коммунальных отходов | 3 |
| 04.02 | Поддерживает технологический режим работы оборудования для сортировки коммунальных отходов | 3 |
| 05 | Ведение технологических процессов дробления, механического измельчения вторичных материальных ресурсов для получения выходной продукции | 3 | 05.01 | Подготавливает к работе оборудование для дробления, механического измельчения вторичных материальных ресурсов | 3 |
| 05.02 | Ведет технологический процесс дробления, механического измельчения вторичных материальных ресурсов для получения выходной продукции | 3 |
| 06 | Ведение технологических процессов агломерирования, гранулирования вторичных материальных ресурсов для получения выходной продукции | 3 | 06.01 | Подготавливает к работе оборудование для агломерирования, гранулирования вторичных материальных ресурсов | 3 |
| 06.02 | Ведет технологический процесс агломерирования, гранулирования вторичных материальных ресурсов для получения выходной продукции | 3 |

Распределение кодов трудовых функций по профессиям рабочих и соответствующим им разрядам7:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование профессии рабочего | Разряды | | | | | | | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| коды трудовых функций | | | | | | | |
| Сортировщик вторичных материальных ресурсов |  | 01.01  01.02  01.03 |  |  |  |  |  |  |
| Оператор агломератора полимерных материалов |  |  |  | 03.01  03.02  04.01  04.02  05.01  05.02  06.01  06.02 |  |  |  |  |
| Оператор универсальной роторной установки |  |  |  | 03.01  03.02  04.01  04.02  05.01  05.02 |  |  |  |  |
| Прессовщик вторичных материальных ресурсов |  |  | 02.01  02.02 |  |  |  |  |  |
| Прессовщик вторичных материальных ресурсов |  |  |  |  | 03.01  03.02  04.01  04.02  05.01  05.02  06.01  06.02 |  |  |  |

**ГЛАВА3**

**ХАРАКТЕРИСТИКА ОБОБЩЕННЫХ ТРУДОВЫХ ФУНКЦИЙ**

Код6 и наименование обобщенной трудовой функции

01 «Сортировка коммунальных отходов вручную и (или) с применением инструмента, приспособлений для извлечения вторичных материальных ресурсов и других видов отходов»

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень квалификации | 1 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код  ОКЗ | Наименование профессии рабочего, должности служащего, которые выполняют данную обобщенную трудовую функцию3 | Уровень  квалификации4 |
| 9612-001 | Сортировщик вторичных материальных ресурсов (2 разряд) | 1 |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению работника | Профессиональная подготовка (переподготовка) рабочих (служащих) |
| Требования к стажу работы | - |
| Специальные условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | − |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 01.01 | Подготавливает коммунальные отходы к сортировке | 1 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия (далее – ТД) | ТД\_1. Получает задание на производство работ  ТД\_2. Подготавливает необходимый инструмент, инвентарь, приспособления  ТД\_3. Определяет место выгрузки коммунальных отходов  ТД\_4. Проводит визуальный осмотр коммунальных отходов на отсутствие в них (взрыво-) опасных предметов, емкостей с (взрыво-) опасными веществами и жидкостями  ТД\_5. Отбирает из коммунальных отходов в месте их выгрузки крупногабаритные вторичные материальные ресурсы и крупногабаритные отходы, не относящиеся ко вторичным материальным ресурсам, вручную и (или) с применением инструмента, приспособлений  ТД\_6. Перемещает отобранные крупногабаритные отходы в места накопления или места хранения.  ТД\_7. Распаковывает тару с коммунальными отходами  ТД\_8. Подает коммунальные отходы на сортировочное оборудование  ТД\_9. Убирает рабочее место, инструмент, инвентарь, приспособления |
| Требования к знаниям | Требования охране труда, требования по обеспечению пожарной безопасности, санитарные нормы и правила;  требования к применяемым средствам индивидуальной защиты;  правила использования средств индивидуальной защиты;  назначение, устройство и способ использования инструмента, инвентаря, приспособлений, средств механизации;  принцип работы оборудования на объекте сортировки;  требования к выгрузке и размещению коммунальных отходов в месте приема;  морфологический состав коммунальных отходов;  правила безопасности при обнаружении (взрыво-) опасных предметов, емкостей с (взрыво-) опасными веществами и жидкостями;  виды крупногабаритных отходов, относящиеся и не относящиеся ко вторичным материальным ресурсам,  режим подачи коммунальных отходов на сортировочное оборудование |
| Требования к умениям | Определять исправность инструмента, средств механизации и индивидуальной защиты;  подбирать и применять необходимый инструмент в соответствии с заданием;  определять место выгрузки коммунальных отходов в соответствии с локальными документами организации;  визуально определять наличие крупногабаритных отходов, (взрыво-) опасных предметов, емкостей с (взрыво-) опасными веществами и жидкостями в поступивших на сортировку коммунальных отходах;  безопасно обращаться с (взрыво-) опасными предметами, емкостями с (взрыво-) опасными веществами и жидкостями;  соблюдать равномерность подачи коммунальных отходов на сортировочное оборудование;  применять средства механизации для подачи коммунальных отходов на сортировочное оборудование |
| Другие характеристики |  |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 01.02 | Сортирует коммунальные отходы и извлекает вторичные материальные ресурсы, другие виды отходов из состава коммунальных отходов | 1 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | ТД\_1. Получает задание на производство работ  ТД\_2. Подготавливает необходимый инструмент, инвентарь, приспособления  ТД\_3. Контролирует укладку, разравнивает отходы на сортировочном оборудовании  ТД\_4. Проводит визуальный осмотр коммунальных отходов на отсутствие в них (взрыво-) опасных предметов, емкостей с (взрыво-) опасными веществами и жидкостями  ТД\_5. Выявляет наличие и отбирает из перемещаемых по транспортерной ленте отходов виды вторичных материальных ресурсов (отходов бумаги и картона,  стекла, пластмасс, металла) по сортам, маркам, размерам, цветам и другим показателям и перемещает отобранные виды вторичных материальных ресурсов в места накопления  ТД\_6. Убирает рабочее место, инструмент, инвентарь, приспособления |
| Требования к знаниям | Требования охране труда, требования по обеспечению пожарной безопасности, санитарные нормы и правила;  требования к применяемым средствам индивидуальной защиты;  назначение, устройство, принцип работы сортировочного оборудования;  назначение, устройство и способы использования инструмента;  виды вторичных материальных ресурсов, содержащиеся в коммунальных отходах;  требования технических нормативных правовых актов, предъявляемые к извлекаемым вторичным материальным ресурсам;  виды опасных отходов, содержащиеся в коммунальных отходах;  правила безопасности при обнаружении (взрыво-) опасных предметов, емкостей с (взрыво-) опасными веществами и жидкостями |
| Требования к умениям | Определять исправность инструмента, оборудования в соответствии с их функциональным назначением;  применять инструмент;  соблюдать график производства работ при работе на сортировочном оборудовании;  визуально определять наличие крупногабаритных отходов, опасных отходов, (взрыво-) опасных предметов, емкостей с (взрыво-) опасными веществами и жидкостями в поступивших на сортировку коммунальных отходах;  безопасно обращаться с (взрыво-) опасными предметами, емкостями с (взрыво-) опасными веществами и жидкостями;  визуально определять наличие в коммунальных отходах вторичных материальных ресурсов и идентифицировать их по сортам, маркам, размерам, цветам и другим показателям. |
| Другие характеристики |  |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 01.03 | Обеспечивает размещение вторичных материальных ресурсов, выходной продукции, остаточных отходов | 1 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | ТД\_1. Получает задание на производство работ  ТД\_2. Подготавливает необходимый инструмент, инвентарь, приспособления  ТД\_3. Размещает вторичные материальные ресурсы, выходную продукцию, остаточные отходы в контейнеры (емкости), в места накопления, временного хранения, в транспортные средства для перевозки на дальнейшее захоронение, обезвреживание и (или) использование  ТД\_4. Производит погрузку, выгрузку и внутрискладскую переработку (сортировку, укладку, переноску, перевеску, фасовку и т.д.) вторичных материальных ресурсов, выходной продукции вручную и с применением простейших погрузочно-разгрузочных приспособлений и средств транспортировки  ТД\_5. Маркирует контейнеры (емкости), места накопления, временного хранения вторичных материальных ресурсов, вторичного сырья  ТД\_6. Убирает рабочее место, инструмент, инвентарь, приспособления |
| Требования к знаниям | Требования охране труда, требования по обеспечению пожарной безопасности, санитарные нормы и правила;  требования к хранению вторичных материальных ресурсов, выходной продукции, иных видов отходов;  технологии внутрискладской переработки вторичных материальных ресурсов, выходной продукции и, иных видов отходов; маркировка контейнеров (емкостей), мест накопления, временного хранения вторичных материальных ресурсов, выходной продукции иных видов отходов;  правила технической эксплуатации контейнеров (емкостей), инвентаря, приспособлений, средств транспортировки;  правила погрузочно-разгрузочных операций |
| Требования к умениям | Соблюдать режимы транспортирования, накопления и временного хранения вторичных материальных ресурсов, выходной продукции, иных видов отходов;  определять наличие, соответствие маркировки контейнеров;  выполнять рациональную внутрискладскую переработку вторичных материальных ресурсов, выходной продукции, иных видов отходов;  выполнять погрузочно-разгрузочные операции |
| Другие характеристики |  |

Код6 и наименование обобщенной трудовой функции

02 «Прессование вторичных материальных ресурсов на прессовом оборудовании для передачи их на использование»

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень квалификации | 2 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код  ОКЗ | Наименование профессии рабочего, должности служащего, которые выполняют данную обобщенную трудовую функцию3 | Уровень квалификации4 |
| 8189-039 | Прессовщик вторичных материальных ресурсов (3 разряд) | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению работника | 1) Профессиональная подготовка (переподготовка) рабочих (служащих)  2) Повышение квалификации рабочих (служащих) |
| Требования к стажу работы | - |
| Специальные условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | − |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 02.01. | Выполняет работы по подготовке к прессованию вторичных материальных ресурсов | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | ТД\_1. Получает задание на производство работ  ТД\_2. Проверяет исправность обслуживаемого оборудования и подготавливает его к работе  ТД\_3. Подготавливает прессуемую массу (отсортированные вторичные материальные ресурсы) к прессованию |
| Требования к знаниям | Требования охране труда, требования по обеспечению пожарной безопасности, санитарные нормы и правила;  общие сведения о прессовом оборудовании для прессования разных видов вторичных материальных ресурсов, его основные характеристики;  устройство и принцип работы обслуживаемого прессового оборудования;  характеристики подлежащих прессованию вторичных материальных ресурсов, их влияние на технологический процесс прессования;  требования к качеству прессуемой массы и методы его контроля;  методы подготовки вторичных материальных ресурсов к прессованию |
| Требования к умениям | применять безопасные методы и приемы работы;  необходимые для обеспечения безопасности при работе на прессовом оборудовании;  определять исправность обслуживаемого оборудования и осуществлять управление им;  определять пригодность вторичных материальных ресурсов к прессованию;  подготавливать вторичные материальные ресурсы к прессованию |
| Другие характеристики | ― |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 02.02. | Ведет процесс прессования вторичных материальных ресурсов на прессовом оборудовании | 2 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | ТД\_1. Укладывает прессуемую массу в прессовое оборудование и обеспечивает ее равномерное распределение  ТД\_2. Контролирует работу прессового оборудования  ТД\_3. Контролирует качество спрессованных вторичных материальных ресурсов  ТД\_4. Загружает бракованную массу для повторного прессования  ТД\_5. Удаляет лишнюю массу из камеры пресса при перегрузке или застревании  ТД\_6. Осуществляет обвязку тюков вторичных материальных ресурсов  ТД\_7. Выгружает спрессованные вторичные материальные ресурсы для дальнейшего складирования  ТД\_8. Убирает рабочее место |
| Требования к знаниям | Требования охране труда, требования по обеспечению пожарной безопасности, санитарные нормы и правила;  общие сведения о прессовом оборудовании для прессования разных видов вторичных материальных ресурсов, его основные характеристики;  устройство и принцип работы обслуживаемого прессового оборудования;  причины неполадок в работе оборудования и методы их предупреждения;  требования, предъявляемые к спрессованным вторичным материальным ресурсам;  методы определения качества спрессованных вторичных материальных ресурсов;  виды брака и способы его устранения;  приемы безопасной обвязки тюка |
| Требования к умениям | Определять исправность оборудования и осуществлять управление им;  производить безопасную укладку прессуемой массы в прессовое оборудование;  определять качество спрессованных вторичных материальных ресурсов;  выявлять и устранять брак;  производить безопасное извлечение спрессованных вторичных материальных ресурсов;  владеть приемами разматывания и заправки вязальной проволоки, безопасной обвязки тюка |
| Другие характеристики |  |

Код6 и наименование обобщенной трудовой функции

03 «Прессование вторичных материальных ресурсов, коммунальных отходов на автоматизированной технологической линии для дальнейшего обращения с ними»

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код  ОКЗ | Наименование профессии рабочего, должности служащего, которые выполняют данную обобщенную трудовую функцию3 | Уровень квалификации4 |
| 8131-488 | Оператор агломератора полимерных материалов (4 разряд) | 3 |
| 8131-531 | Оператор универсальной роторной установки (4 разряд) | 3 |
| 8189-039 | Прессовщик вторичных материальных ресурсов (5 разряд) | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению работника | 1) Профессиональная подготовка (переподготовка) рабочих (служащих)  2) Повышение квалификации рабочих (служащих)  3) Профессионально-техническое образование |
| Требования к стажу работы | - |
| Специальные условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | − |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 03.01 | Выполняет работы по подготовке к прессованию вторичных материальных ресурсов, коммунальных отходов | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | ТД\_1. Получает задание на производство работ  ТД\_2. Подготавливает рабочее место и убирает после выполнения работы в соответствии с требованиями нормативной документации  ТД\_3. Проверяет исправность обслуживаемого оборудования и подготавливает его к работе  ТД\_4. Выполняет необходимую чистку узлов и механизмов обслуживаемого оборудования  ТД\_5. Подготавливает прессуемую массу (отсортированные вторичные материальные ресурсы, коммунальные отходы) к прессованию  ТД\_6. Выбирает программу процесса прессования в зависимости от вида сырья, регулирует параметры прессования |
| Требования к знаниям | Требования охране труда, требования по обеспечению пожарной безопасности, санитарные нормы и правила;  общие сведения о прессовом оборудовании для прессования разных видов вторичных материальных ресурсов, коммунальных отходов, его основные характеристики;  устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования в автоматическом и ручном режимах;  состав работ по обслуживанию оборудования;  способы перевода управления оборудованием с автоматического на ручное;  технические мероприятия, направленные на обеспечение безопасности при работе на прессовом оборудовании;  программы процесса прессования для разных видов прессуемой массы, параметры прессования и их регулировка;  характеристики подлежащих прессованию вторичных материальных ресурсов, коммунальных отходов, их влияние на технологический процесс прессования;  требования к качеству прессуемой массы и методы его контроля;  методы подготовки вторичных материальных ресурсов, коммунальных отходов к прессованию |
| Требования к умениям | Определять исправность оборудования и осуществлять управление им в автоматическом и ручном режимах;  применять безопасные методы и приемы работы на прессовом оборудовании;  выбирать программу процесса прессования, регулировать параметры прессования;  определять пригодность вторичных материальных ресурсов, коммунальных отходов к прессованию;  подготавливать вторичные материальные ресурсы, коммунальные отходы к прессованию |
| Другие характеристики |  |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 03.02 | Обеспечивает технологический процесс прессования вторичных материальных ресурсов, коммунальных отходов на автоматизированной технологической линии | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | ТД\_1. Подготавливает рабочее место к работе и убирает после окончания;  ТД\_2. Управляет оборудованием с пульта управления в автоматическом и ручном режимах  ТД\_3. Регулирует и контролирует параметры прессования: давление работы пресса, гидравлических насосов, уровень загрузки бункера, длина прессуемой кипы.  ТД\_4. Принимает сообщения об ошибках системы на дисплее.  ТД\_5. Корректирует работу оборудования в ручном режиме  ТД\_6. Выполняет визуальный контроль обрыва обвязывающей проволоки  ТД\_7. Выполняет визуальный контроль за состоянием обвязывающего механизма  ТД\_8 Контролирует качество спрессованных вторичных материальных ресурсов, коммунальных отходов |
| Требования к знаниям | Требования по охране труда, пожарной безопасности, промышленной безопасности, электробезопасности, санитарных норм и правил при производстве работ;  требования к применяемым средствам индивидуальной защиты;  общие сведения о прессовом оборудовании для прессования разных видов вторичных материальных ресурсов, его основные характеристики;  устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования в автоматическом и ручном режимах;  способы перевода управления оборудованием с автоматического на ручное;  программы процесса прессования для разных видов прессуемой массы, параметры прессования и их регулировка;  причины неполадок в работе оборудования и методы их предупреждения;  требования, предъявляемые к спрессованным вторичным материальным ресурсам, коммунальным отходам;  методы определения качества спрессованных вторичных материальных ресурсов, коммунальных отходов;  виды брака и способы его устранения |
| Требования к умениям | Определять исправность оборудования и осуществлять управление им в автоматическом и ручном режимах;  переводить управление оборудованием с автоматического на ручное;  выбирать программу процесса прессования, регулировать параметры прессования;  определять качество спрессованных вторичных материальных ресурсов, коммунальных отходов;  выявлять и устранять брак |
| Другие характеристики |  |

Код6 и наименование обобщенной трудовой функции

04 «Эксплуатация оборудования для сортировки коммунальных отходов с целью извлечения вторичных материальных ресурсов и других отходов»

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код  ОКЗ | Наименование профессии рабочего, должности служащего, которые выполняют данную обобщенную трудовую функцию | уровень  квалификации |
| 8131-488 | Оператор агломератора полимерных материалов (4 разряд) | 3 |
| 8131-531 | Оператор универсальной роторной установки (4 разряд) | 3 |
| 8189-039 | Прессовщик вторичных материальных ресурсов (5 разряд) | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению работника | Профессиональная подготовка (переподготовка) рабочих (служащих)  Повышение квалификации рабочих (служащих) |
| Требования к стажу работы | ~~-~~ |
| Специальные условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | − |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 04.01 | Подготавливает к работе оборудование для сортировки коммунальных отходов | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | ТД\_1. Получает задание на производство работ  ТД\_2. Подготавливает рабочее место в соответствии с требованиями по охране труда, пожарной безопасности, промышленной безопасности, электробезопасности, санитарных норм и правил  ТД\_3. Подготавливает необходимый инструмент, инвентарь  ТД\_4. Проверяет путем визуального осмотра целостность оборудования, наличие посторонних предметов вблизи оборудования  ТД\_5. Выполняет регламентные работы по обслуживанию оборудования перед началом его работы согласно требованиям технической документации  ТД\_6. Информирует непосредственного руководителю об обнаруженных несоответствиях  ТД\_7. Выполняет устранение обнаруженных неисправностей оборудования, не требующие привлечения работников ремонтной службы |
| Требования к знаниям | Устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, средств автоматики и контроля;  схемы автоматизации, сигнализации и блокировки;  технологическую документацию на процесс сортировки коммунальных отходов, на обслуживание оборудования;  назначение, устройство и способы использования инструмента, инвентаря и приспособлений, необходимых для выполнения работ по обслуживанию оборудования;  виды повреждений, неисправностей оборудования;  требования по охране труда, пожарной безопасности, промышленной безопасности, электробезопасности, санитарных норм и правил |
| Требования к умениям | Устанавливать и поддерживать регламентные условия работы оборудования;  определять техническое состояние обслуживаемого оборудования и выявлять визуально неисправности в работе оборудования;  устранять мелкие неисправности оборудования;  применять специальный инструмент, инвентарь и приспособления при обслуживании и ремонте оборудования;  обеспечивать готовность и состояние рабочего места на соответствие технологическому процессу |
| Другие характеристики |  |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 04.02 | Поддерживает технологический режим работы оборудования для сортировки коммунальных отходов | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | ТД\_1. Осуществляет пуск в работу и останавливает обслуживаемое оборудование  ТД\_2. Выполняет регламентные работы по обслуживанию оборудования во время его работы, технологических перерывов и после остановки согласно требованиям технической документации  ТД\_3. Контролирует ход технологического процесса сортировки визуально и(или) по показаниям контрольно -измерительных приборов и систем автоматики  ТД\_4. Информирует непосредственного руководителя о выявленных несоответствиях в работе оборудования  ТД\_5. Устраняет мелкие неисправности в работе оборудования  ТД\_6. Контролирует бесперебойную подачу коммунальных отходов на оборудование для сортировки  ТД\_7. Контролирует выход отобранных вторичных материальных ресурсов и распределение их по местам накопления |
| Требования к знаниям | Устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, средств автоматики и контроля;  схемы автоматизации, сигнализации и блокировки;  технологическую документацию на процесс сортировки коммунальных отходов, на обслуживание оборудования;  назначение, устройство и способы использования инструмента, инвентаря, приспособлений, необходимых для выполнения работ по обслуживанию оборудования;  виды повреждений, неисправностей оборудования;  нормативы выхода вторичных материальных ресурсов из коммунальных отходов;  требования, предъявляемые к составу коммунальных отходов, поступающих на сортировку и к отсортированным вторичным материальным ресурсам;  правила накопления вторичных материальных ресурсов;  требования по охране труда, пожарной безопасности, промышленной безопасности, электробезопасности, санитарных норм и правил |
| Требования к умениям | Устанавливать и поддерживать регламентные условия работы оборудования;  определять техническое состояние обслуживаемого оборудования и выявлять визуально неисправности в работе оборудования;  устранять мелкие неисправности оборудования;  применять специальный инструмент, инвентарь и приспособления при обслуживании и ремонте оборудования;  описывать технологические операции с указанием показателей контрольно-измерительных приборов, средств автоматики. |
| Другие характеристики |  |

Код6 и наименование обобщенной трудовой функции

05 «Ведение технологических процессов дробления, механического измельчения вторичных материальных ресурсов для получения выходной продукции»

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код  ОКЗ | Наименование профессии рабочего, должности служащего, которые выполняют данную обобщенную трудовую функцию | уровень  квалификации |
| 8131-488 | Оператор агломератора полимерных материалов (4 разряд) | 3 |
| 8131-531 | Оператор универсальной роторной установки (4 разряд) | 3 |
| 8189-039 | Прессовщик выходной продукции (5 разряд) | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению работника | 1) Профессиональная подготовка (переподготовка) рабочих (служащих)  2) Повышение квалификации рабочих (служащих)  3) Профессионально-техническое образование |
| Требования к стажу работы | ~~-~~ |
| Специальные условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | - |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 05.01 | Подготавливает к работе оборудование для дробления, механического измельчения вторичных материальных ресурсов | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | ТД\_1. Получает задание на производство работ  ТД\_2. Подготавливает рабочее место в соответствии с требованиями по охране труда, пожарной безопасности, промышленной безопасности, электробезопасности, санитарных норм и правил  ТД\_3. Подготавливает необходимый инструмент, инвентарь  ТД\_4. Проверяет путем визуального осмотра целостность оборудования, наличие посторонних предметов вблизи оборудования  ТД\_5. Выполняет регламентные работы по обслуживанию оборудования перед началом его работы согласно требованиям технической документации  ТД\_6. Информирует непосредственного руководителю об обнаруженных несоответствиях  ТД\_7. Выполняет устранение обнаруженных неисправностей оборудования, не требующие привлечения работников ремонтной службы |
| Требования к знаниям | Устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, средств автоматики и контроля;  схемы автоматизации, сигнализации и блокировки;  технологическую документацию на процесс сортировки коммунальных отходов, на обслуживание оборудования;  назначение, устройство и способы использования инструмента, инвентаря и приспособлений, необходимых для выполнения работ по обслуживанию оборудования;  виды повреждений, неисправностей оборудования;  требования по охране труда, пожарной безопасности, промышленной безопасности, электробезопасности, санитарных норм и правил |
| Требования к умениям | Устанавливать и поддерживать регламентные условия работы оборудования;  определять техническое состояние обслуживаемого оборудования и выявлять визуально неисправности в работе оборудования;  устранять мелкие неисправности оборудования;  применять специальный инструмент, инвентарь и приспособления при обслуживании и ремонте оборудования;  обеспечивать готовность и состояние рабочего места на соответствие технологическому процессу |
| Другие характеристики |  |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 05.02 | Ведет технологический процесс дробления, механического измельчения вторичных материальных ресурсов для получения выходной продукции | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | ТД\_1. Получает задание на производство работ  ТД\_2. Проверяет исправность оборудования, систем автоматики, инструмента, инвентаря  ТД\_3. Ведет технологический процесс дробления, механического измельчения вторичных материальных ресурсов  ТД\_4. Осуществляет пуск в работу и останавливает оборудование  ТД\_5. Выполняет регламентные работы по обслуживанию и настройке оборудования перед началом, во время работы, во время технологических перерывов и после остановки согласно требованиям технической документации  ТД\_6. Регулирует технологические параметры процесса  ТД\_7. Контролирует ход технологического процесса визуально и с помощью систем автоматики и контрольно-измерительных приборов  ТД\_8. Наблюдает за подачей жидкости, охлаждающей подшипники  ТД\_9. Устраняет мелкие неисправности в работе оборудования  ТД\_10. Визуально оценивает вторичные материальные ресурсы на соответствие предъявляемым к ним требованиям  ТД\_11. Контролирует непрерывную загрузку вторичных материальных ресурсов на оборудование, другого необходимого сырья и материалов, выгрузку измельченных вторичных материальных ресурсов;  ТД\_12. Выполняет визуальный контроль качества измельченных вторичных материальных ресурсов (выходной продукции)  ТД\_13. Выгружает выходную продукцию в тару |
| Требования к знаниям | Технологический процесс переработки отходов путем дробления, механического измельчения на обслуживаемом оборудовании;  устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования, систем автоматики;  правила пользования контрольно-измерительными приборами;  способы настройки, регулирования режимов и синхронности работы отдельных узлов оборудования;  виды повреждений, неисправностей оборудования;  назначение, устройство и способы использования инструмента, инвентаря, необходимых для выполнения работ по обслуживанию оборудования;  технические нормативные правовые акты на вторичные материальные ресурсы, установленные в них требования к физико-химическим свойствам вторичных материальных ресурсов, подлежащих переработке на обслуживаемом оборудовании, и качеству выходной продукции;  виды брака и причины, его порождающие, способы его предупреждения и устранения;  требования охране труда, требования по обеспечению пожарной безопасности, санитарные нормы и правила. |
| Требования к умениям | Устанавливать и поддерживать регламентные условия работы оборудования;  определять техническое состояние и выявлять визуально неисправности в работе оборудования, систем автоматики;  устранять мелкие неисправности оборудования;  применять специальный инструмент и приспособления при обслуживании и ремонте оборудования;  описывать технологические операции с указанием показателей контрольно-измерительных приборов, средств автоматики;  оценивать соответствие вторичных материальных ресурсов, подлежащих дроблению, механическому измельчению, предъявляемым требованиям;  визуально оценивать качество измельченных вторичных материальных ресурсов;  осуществлять подготовку рабочего места в соответствии с технологическими процессами |
| Другие характеристики |  |

Код6 и наименование обобщенной трудовой функции

06 «Ведение технологических процессов агломерирования, гранулирования вторичных материальных ресурсов для получения выходной продукции»

|  |  |
| --- | --- |
| Уровень квалификации | 3 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Код  ОКЗ | Наименование профессии рабочего, должности служащего, которые выполняют данную обобщенную трудовую функцию | уровень  квалификации |
| 8131-488 | Оператор агломератора полимерных материалов (4 разряд) | 3 |
| 8189-039 | Прессовщик выходной продукции (5 разряд) | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Требования к образованию и обучению работника | 1) Профессиональная подготовка (переподготовка) рабочих (служащих)  2) Повышение квалификации рабочих (служащих)  3) Профессионально-техническое образование |
| Требования к стажу работы | ~~-~~ |
| Специальные условия допуска к работе | - |
| Другие характеристики | - |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 06.01 | Подготавливает к работе оборудование для агломерирования, гранулирования вторичных материальных ресурсов | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | ТД\_1. Получает задание на производство работ  ТД\_2. Подготавливает рабочее место в соответствии с требованиями по охране труда, пожарной безопасности, промышленной безопасности, электробезопасности, санитарных норм и правил  ТД\_3. Подготавливает необходимый инструмент, инвентарь  ТД\_4. Проверяет путем визуального осмотра целостность оборудования, наличие посторонних предметов вблизи оборудования  ТД\_5. Выполняет регламентные работы по обслуживанию оборудования перед началом его работы согласно требованиям технической документации  ТД\_6. Информирует непосредственного руководителю об обнаруженных несоответствиях  ТД\_7. Выполняет устранение обнаруженных неисправностей оборудования, не требующие привлечения работников ремонтной службы |
| Требования к знаниям | Устройство, принцип действия и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования, средств автоматики и контроля;  схемы автоматизации, сигнализации и блокировки;  технологическую документацию на процесс сортировки коммунальных отходов, на обслуживание оборудования;  назначение, устройство и способы использования инструмента, инвентаря и приспособлений, необходимых для выполнения работ по обслуживанию оборудования;  виды повреждений, неисправностей оборудования;  требования по охране труда, пожарной безопасности, промышленной безопасности, электробезопасности, санитарных норм и правил |
| Требования к умениям | Устанавливать и поддерживать регламентные условия работы оборудования;  определять техническое состояние обслуживаемого оборудования и выявлять визуально неисправности в работе оборудования;  устранять мелкие неисправности оборудования;  применять специальный инструмент, инвентарь и приспособления при обслуживании и ремонте оборудования;  обеспечивать готовность и состояние рабочего места на соответствие технологическому процессу |
| Другие характеристики |  |

Трудовая функция

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 06.02 | Ведет технологический процесс агломерирования, гранулирования вторичных материальных ресурсов для получения выходной продукции | 3 |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | ТД\_1. Получает задание на производство работ  ТД\_2. Подготавливает рабочее место в соответствии с требованиями по охране труда, пожарной безопасности, промышленной безопасности, электробезопасности, санитарных норм и правил  ТД\_3. Проверяет исправность оборудования, систем автоматики, инструмента, инвентаря  ТД\_4. Ведет технологический процесс агломерирования, гранулирования вторичных материальных ресурсов  ТД\_5. Осуществляет пуск в работу и останавливает оборудование  ТД\_6. Выполняет регламентные работы по обслуживанию и настройке оборудования перед началом, во время работы, во время технологических перерывов и после остановки согласно требованиям технической документации  ТД\_7. Регулирует технологические параметры процесса  ТД\_8. Контролирует ход технологического процесса визуально и с помощью систем автоматики и контрольно-измерительных приборов  ТД\_9. Контролирует подачу охлаждающей жидкости в оборудование  ТД\_10. Устраняет неисправности в работе оборудования, не требующие привлечения работников ремонтной службы  ТД\_11. Обеспечивает надлежащие физико-химические свойства вторичных материальных ресурсов, подлежащих переработке, исходя из предъявляемых к ним требований  ТД\_12. Обеспечивает непрерывную загрузку вторичных материальных ресурсов на оборудование, другого необходимого сырья и материалов, выгрузку выходной продукции  ТД\_13. Осуществляет визуальный контроль качества выходной продукции  ТД\_14. Выгружает выходную продукцию в тару  ТД\_15. Убирает рабочее место |
| Требования к знаниям | Технологический процесс переработки отходов путем агломерирования, гранулирования на обслуживаемом оборудовании;  устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования, систем автоматики;  правила пользования контрольно-измерительными приборами;  способы настройки, регулирования режимов и синхронности работы отдельных узлов оборудования;  виды повреждений, неисправностей оборудования;  назначение, устройство и способы использования инструмента, инвентаря, необходимых для выполнения работ по обслуживанию оборудования;  технические нормативные правовые акты на выходную продукцию, установленные в них требования к физико-химическим свойствам вторичных материальных ресурсов, подлежащих переработке на обслуживаемом оборудовании, и качеству выходной продукции;  виды брака и причины, его порождающие, способы его предупреждения и устранения;  Требования охране труда, требования по обеспечению пожарной безопасности, санитарные нормы и правила. |
| Требования к умениям | Устанавливать и поддерживать регламентные условия работы оборудования;  определять техническое состояние и выявлять визуально неисправности в работе оборудования, систем автоматики;  устранять неисправности оборудования, не требующие привлечения работников ремонтной службы;  применять специальный инструмент и приспособления при обслуживании и ремонте оборудования;  описывать технологические операции с указанием показателей контрольно-измерительных приборов, средств автоматики;  оценивать соответствие вторичных материальных ресурсов, подлежащих переработке, предъявляемым требованиям;  оценивать качество выходной продукции;  обеспечивать готовность и состояние рабочего места на соответствие технологическому процессу |
| Другие характеристики |  |